

NOVA[®] AQUA RESERVOIR

Mortier bi-composant d'imperméabilisation alimentaire

DESCRIPTION Le produit **NOVA AQUA RESERVOIR** est un mortier cimenteux pour l'imperméabilisation du béton et de la maçonnerie hydraulique. Composé de deux ingrédients : (composant A) poudre blanche ou gris à base de ciment, de granulats siliceux et additifs d'amélioration, (composant B) liquide acrylique haut rendement.

MODE D'EMPLOI

- Vider le liquide (composant B) dans un récipient propre en laissant une petite quantité dans le pot.
- La poudre (composant A) doit être intégrée lentement au liquide, en mélangeant au même temps à l'aide du malaxeur adapté, à faibles tours, jusqu'à obtention d'une masse homogène sans grumeaux, laisser reposer pour 3 minutes et mélanger à nouveau en ajoutant la quantité de liquide restante.
- Mélanger régulièrement le matériau pendant l'application.
- Le matériau est appliqué en deux couches, appliquer la première couche à la brosse, en poussant le matériau contre le support, la seconde couche peut être appliquée à (la brosse, la spatule ou le rouleau), lorsque la première a séché et toujours dans un sens perpendiculaire à celui de la première couche.
- Temps d'attente entre passes successives : 6 heures au minimum, et 12 heures au maximum à 20 °C

DOMAINES D'UTILISATION

- Imperméabilisation de bache d'eau, de réservoirs à eau potable.
- Imperméabilisation des piscines, canalisation d'assainissement et regard.
- Produit convient au contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.

DONNEES TECHNIQUES

Composant A :

État physique à : poudre
Couleur : blanc et /ou gris
Densité : 1.6 ± 0.02
Granulométrie < 1.6 mm

Composant B :

État physique à : liquide
Couleur : laiteux
Densité : 1.01 ± 0.02
pH 8 ± 1

PROPRIETES

- Résiste à la pression positive et négative de l'eau.
- Perméable à la vapeur d'eau.
- Application facile et rapide.
- Possibilité de combler les fissures.
- Respecte l'environnement.
- Résiste au rayonnement solaire

CARACTERISTIQUES **Consommation** : 1 à 2 kg par m²

Conditionnement : kit pré-dosé de 20 kg
Composant A : 15 kg
Composant B : 5 kg

RECOMMANDATIONS

- Porter des gants, des vêtements et des lunettes de protection.
- Ne pas ajouter d'eau dans le mélange.
- Pour une parfaite application, le produit doit être utilisé impérativement lorsque la température de l'air et des supports est comprise entre 5°C et 35°C.

**PRECAUTIONS
D'EMPLOI ET DE
STOCKAGE**

NOVA AQUA RESERVOIR est un produit qui se conserve un an dans son emballage d'origine à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

- Stocker dans un lieu sec et aéré.
- Tenir éloigné des enfants.

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées non seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences sur terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée.